

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Двухкомпонентный, с высоким содержанием сухого остатка, низким содержанием летучих органических соединений, цинконаполненный эпоксидный грунт, основанный на собственной полимерной технологии, обеспечивающей быстрое отверждение и нанесение следующего слоя даже в низкотемпературных условиях.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется как цинконаполненный грунт в составе лакокрасочной системы для защиты от коррозии широкого ряда стальных конструкций, включая морские сооружения, нефтехимические, нефтеперерабатывающие, целлюлознобумажные заводы и мосты.

Быстрое отверждение и защитные свойства Interzinc 315 обеспечивают производственную гибкость, делая этот продукт пригодным как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Голубой, Серый
Степень блеска	Матовый
Сухой остаток	69%
Типичная толщина	50-75 мкм (2-3 mils) сухой пленки эквивалентно 72-109 мкм (2,9-4,4 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	13,80 м ² /литр при ТСП 50 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, кисть
Время сушки	

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			Минимум	Максимум
5°C (41°F)	30 мин.	5 ч.	4 ч.	Расширенный ¹
15°C (59°F)	20 мин.	3 ч.	3 ч.	Расширенный ¹
25°C (77°F)	15 мин.	2 ч.	2 ч.	Расширенный ¹
40°C (104°F)	10 мин.	1 час	1 час	Расширенный ¹

¹ См. раздел "Определения и сокращения" International Protective Coatings

Максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут короче при использовании полисилоксановых внешних покрытий. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАнные**

Температура вспышки	Часть А 27°C (81°F); Часть Б 26°C (79°F); После смешивания 27°C (81°F)	
Плотность	3,16 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	2.79 фунт/галл (335 г/л) 103 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
Для дополнительной информации см. раздел "Характеристика продукта".		



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Степень абразивоструйной очистки по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Если произошло окисление в интервале между очисткой и нанесением Interzinc 315, поверхность следует повторно обработать в соответствии с требуемым визуальным стандартом. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Рекомендуван острый угловой профиль поверхности 50-75 микрон.

Заводская грунтованная сталь

Interzinc 315 пригоден для нанесения на металлоконструкции, недавно окрашенные цинк-силикатным грунтом в заводских условиях.

Если заводской грунт был нанесен на поверхность, обработанную дробеструйной очисткой, перед нанесением Interzinc 315 будет необходимо провести абразивоструйную очистку. Если на заводском цинксодеждающем грунте заметны обширные нарушения целостности покрытия или чрезмерные следы коррозии, будет необходима пескоструйная очистка поверхности. Другие типы заводских грунтов не предназначены для перекрашивания и требуют полного удаления или же пескоструйной очистки.

Сварные швы и поврежденные области должны быть приведены к стандарту Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP6 пескоструйной очисткой.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание	Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.		
	См. далее характеристику продукта для трехупаковочной версии.			
Пропорции	4 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
Жизнеспособность	5°C (41°F) 6 ч.	15°C (59°F) 3 ч.	25°C (77°F) 2 ч.	40°C (104°F) 1 час
Безвоздушное распыление	Рекомендуется	Размер сопла 0,43-0,53 мм (17-21 тыс. дюйма). Давление жидкости при распылении не менее чем 141 кг/см ² (2005 p.s.i.)		
Воздушное распыление под давлением	Применяется только для малых зон			
Кисть	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 40-50 мкм (1,6-2,0 mils)		
Валик	Не рекомендуется			
Растворитель	International GTA220 (или International GTA415)	Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды		
Очиститель	International GTA822 (или International GTA415)			
Прекращение работы	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.			
Промывка	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.			

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Из-за высокого сухого остатка и содержания цинка в этом покрытии для удовлетворения требований локальных транспортных и грузовых компаний в некоторых странах возникла необходимость упаковки материала в 3 емкости. Смешанная краска и сухая пленка, получаемые независимо от типа упаковки (2 или 3 упаковки) идентичны по своим свойствам и характеристике.

Следующая информация для трех-компонентного материала:

Продукт трехкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А), затем объединяют полностью основу (часть А) и отвердитель (часть Б) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.
- (2) Порошковый компонент (часть Ц) должен быть медленно добавлен к тщательно смешанной части А и части Б, при одновременном перемешивании электрической мешалкой.
- (3) Материал должен быть отфильтрован перед нанесением и должен постоянно перемешиваться во время распыления.

Оптимальные характеристики Interzinc 315 проявляются при толщине сухой пленки в 50-150 микрон. При нанесении следите за тем, чтобы толщина пленки не превышала 150 микрон.

Проявляйте осторожность, чтобы избежать чрезмерной толщины, которая может привести к потере адгезии с последующим покрытием, а также избегайте сухого распыления, которое может стать причиной появления микроканалов в последующем слое. Чрезмерная толщина пленки увеличивает также время сушки и, соответственно, сдачу объекта потребителю.

Для разбавления используйте только рекомендуемые International-растворители. Использование альтернативных растворителей, особенно содержащих кетоны, может сильно замедлить механизм отверждения покрытия.

Interzinc 315 обычно не рекомендуется использовать в условиях погружения под воду. Пожалуйста, обращайтесь в International Protective Coatings для получения необходимых рекомендаций.

Отверждение при низких температурах

Interzinc 315 способен к отверждению при температуре ниже 0°C. Однако этот продукт не следует наносить при температурах ниже 0°C, если существует опасность образования льда на стальной поверхности.

За дополнительной информацией касательно времени отверждения и способности к переокрашиванию, обращайтесь, пожалуйста, в International Protective Coatings

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- SSPC Спецификация краски No. 20, Тип II
- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- ASTM A490 Коэффициент трения, класс Б

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Interzinc 315 разработан для окрашивания подготовленной стальной поверхности. Однако его можно наносить на соответствующий заводской грунт.

Рекомендуемые внешние покрытия для Interzinc 315:

Intercure 200	Intergard 740
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interthane 870
Interfine 629HS	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 954

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б		Часть Ц	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	10 л.	8 л.	10 л.	2 л.	2.5 л.	-	-
	4 галл. США	1.77 галл. США	5 галл. США	0.8 галл. США	1 галл. США	1.43 галл. США	3 галл. США
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.							
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б		Часть Ц	
	10 л.	31.4 кг		2.2 кг		0 кг	
	4 галл. США	24.2 фунт		5.5 фунт		88.4 фунт	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 6 месяцев при 25°C,					
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.					

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) проистекающий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 07.07.2009

Copyright © AkzoNobel, 07.07.2009.

 , logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com